

Material:

Polyethylenfolie PE-LD mod. WSB 50/80

Werkzeug:

- Leister Heißluftföhn z.B. Typ TRIAC mit Digitalanzeige
- 40 mm Düse / 20 mm Düse
- Andrückrolle (Silikonrolle)
- Folienschere/ Folienmesser (Martor)
- Cuttermesser
- Handschuhe (leicht)
- Putzlappen
- Reißnagel
- Zollstock

Montageschritte:

1. Vor den nachfolgenden Arbeitsschritten sind testweise Probennähte anzufertigen!
2. Untergrund reinigen (glatter Untergrund oder Schutzvlies)
3. 1. Folie ausrollen und spannungsfrei auffalten/verlegen.
4. Falls Untergrund uneben oder ein Verschmelzen mit der Abdichtung oder Schutzlage befürchtet wird, Brett ca. 20 cm Breit im Nahtbereich unterlegen.
5. 2. Folie ausrollen und spannungsfrei mit 10 cm Überlappung auffalten/verlegen.
6. Sicherstellen das die Folie nicht verrutscht. (Auflast durch Sandsäcke o.ä.)
7. Der Arbeitsablauf ist nach hinten ausgerichtet!
8. Schweißtemperatur bei dem Föhn auf 250° bis 280° einstellen.
(Die Schweißtemperatur richtet sich nach der Lufttemperatur und den handwerklichen Fähigkeiten)
9. Mit 40 er Düse im Winkel von 45° zwischen die Überlappung eindringen und in einer Breite von ca. 20 mm den hinteren Bereich der Folien verschweißen.
10. Hierbei mit der Silikonrolle gegen den Luftstrom anrollen! (es reicht in der Regel 1 Mal)
(Zu beachten ist, dass sich KEINE Schweißraupe bildet. Der Verklebungsprozess ist optisch durch das Überrollen zu erkennen. Der Andrückvorgang ist überlappend auszuführen.)
11. Langsam aber kontinuierlich den Föhn zum Körper ziehen und gleichzeitig mit der Silikonrolle andrücken. Der Vorgang muss vorwärts oder rückwärts kontinuierlich ausgeführt werden
12. **Den Prozess nicht unterbrechen und bis zum Ende der Bahn führen.**
13. Nach der Taschenausbildung diese vom Anfang an vollflächig verschweißen und mit Vorgang 8. wieder beginnen.
14. Den Föhn mit der Düse im Winkel von 45° so unter die Folie bringen, dass ein Teil des Luftstroms der Düse die Kante trifft.
(Damit ist sichergestellt das auch der Rand verklebt wird.)
15. **Den Prozess nicht unterbrechen und bis zum Ende der Bahn führen.**
16. Kontrolle: Mit einer Reißnadel am Überlappungsrand die Verklebung kontrollieren.

